

Katowice, dnia 22 sierpnia 2017 roku

Pony Auto-Polska Grzegorz Szwej
40-750 Katowice
ul. Sezamkowa 14
Numer REGON 271970642
Numer NIP 6340023204

Szanowni Państwo,

W związku z realizacją projektu nr **WND-RPSL.03.02.00-24-0129/16-002** o tytule :
Inwestycja w rozwój zaplecza produkcyjnego i konstrukcyjno - rozwojowego dla wprowadzenia innowacyjnej i unikalnej adaptowalnej platformy załadunkowej do samochodów dostawczych.

Projekt realizowany w ramach konkursu nr RPSL.03.02.00-IP.01-24-001/15 z Działania 3.2 „Innowacje w MŚP” i Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020.

Przedkładamy zapytanie ofertowe na zakup, dostawę, instalację i uruchomienie elementów składowych środowiska produkcyjnego a to:

Piła do aluminium sterowana numerycznie CNC – 1 szt.

Kod CPV 44510000-8 Narzędzia

Kod CPV 43812000-8 Piły

Wymagane są główne składowe parametry funkcjonalne i techniczne urządzenia nie mniejsze niż:

- Wolna powierzchnia stołu umożliwia optymalny załadunek i odbieranie profili.
 - Opatentowane zawieszenie ramienia piły wytwarza siłę cięcia przykładaną do oparcia przedmiotu obrabianego, dzięki czemu możliwe jest pewne zamocowanie przedmiotu obrabianego.
 - Automatycznie otwierająca się osłona ochronna.
 - Dozujące urządzenie natryskowe.
 - Funkcje techniczne nie mniejsze niż :
 - zakres obrotu, ręcznie 22,5° w lewo i prawo ze cyfrowym wskaźnikiem kąta;
 - zakres pochylenia: 90° do 45° ze wskaźnikiem cyfrowym;
 - średnica tarczy: 550 mm- ilość obrotów: 2250 obr/min.;
 - napięcie: 230/400 V, 3-fazowe, 50 Hz;
 - moc: 4 kW- ciśnienie: 7 bar - zużycie powietrza: 20 l bez spryskiwania 32 l ze spryskiwaniem;
 - Sterowanie CNC.



Zintegrowana linia do wytwarzania paneli warstwowych – 1 szt.

Kod CPV 30123000-7 - Maszyny biurowe i przemysłowe

Wymagane są główne składowe parametry funkcjonalne i techniczne urządzenia nie mniejsze niż:

- wymiar stołu roboczego dł.10 m x szer.3 m,
- prasa wykonana jako konstrukcja stalowo/aluminiowa,
- elementy stalowe spawane, zabezpieczone antykorozyjnie,
- elementy aluminiowe łączone w sposób umożliwiający demontaż,
- stół zamykany membraną EPDM lub kauczukową o wydłużeniu względnym do min 350%,
- system zamykania stołu wyposażony w klamry dociskowe o odpowiedniej sile docisku,
- konstrukcja stołu wykonana w sposób umożliwiający łatwy dostęp do powierzchni roboczej z każdej strony,
- podpory stołu wyposażone w system do poziomowania,
- pompa próżniowa o dużej wydajności pracująca w cyklu 24h/dobę,
- szybkość pompowania przy ciśnieniu atmosferycznym min.35m³/h,
- poziom próżni -0, 95-0.20 +/-0,02 bar,
- stół umożliwiający wykonanie paneli kompozytowych o masie do 600kg,
- nośność stołu min 50kg/m²,
- Podciśnieniowy system transportu materiałów i paneli umożliwiający załadunek i zdjęcie ze stołu przy pomocy suwnicy.

Objaśnienie:

Ilekcio w opisie przedmiotu zamówienia występują nazwy konkretnych elementów lub funkcji lub określenia (parametry techniczne) sugerujące elementy lub funkcje konkretnych firm, producentów Wykonawca winien uznać, iż podano produkty przykładowe, a Zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania elementów lub funkcji równoważnych o właściwościach, parametrach technicznych nie gorszych niż przyjęto w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.

Zakres wykluczenia

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanym osobowo lub kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Wymagania formalne

1. Ofertę należy złożyć na załączonym formularzu ofertowym - Załącznik nr 1.
2. Do oferty prosimy dołączyć potwierdzenie odbioru niniejszego zapytania ofertowego zawierające oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych – Załącznik nr 2.
3. Zamawiający nie przewiduje składania ofert częściowych ani wariantowych.
4. Termin realizacji zamówienia/umowy 31.12.2018.
5. Zamawiający przewiduje zmianę umowy z Wykonawcą w zakresie terminu realizacji.
6. Oferty należy składać na załączonym formularzu ofertowym elektronicznie (poczta e-mail: info@pony.com.pl), za pośrednictwem poczty lub osobiście w siedzibie zamawiającego w dniach od 22.08.2017 r. do 08.09.2017 r. w godzinach od 08:00-15:00.
7. Termin związania z ofertą wynosi 90 dni, licząc od daty upływu składania ofert.
8. Zainteresowane podmioty mogą uzyskać wszelkie niezbędne informacje na temat procedury wyboru oraz wymagań technicznych pod nr telefonu (032) 322 05 32 oraz w siedzibie zamawiającego od 22.08.2017 do 08.09.2017 r. w godzinach od 09:00 do 15:00.

W trakcie oceny ofert będą stosowane następujące kryteria oceny:

Przy wyborze oferty najkorzystniejszej dla każdego z zadań, Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami:

Kryterium nr 1 - Cena ofertowa netto IPCn – 60 pkt.

Zamawiający przyzna punkty w tym kryterium w następujący sposób:

Cena ofertowa netto IPCn - maksymalnie 60 pkt – liczona wg następującego wzoru:

$$\text{IPCn} = \frac{\text{CN}}{\text{CB}} \times 60 \text{ pkt.}$$

gdzie poszczególne litery oznaczają:

IPCn – liczba punktów w kryterium cena ofertowa netto,

CN – najniższa cena ofertowa netto spośród wszystkich rozpatrywanych i nieodrzuconych ofert,

CB – cena ofertowa oferty badanej (przeliczonej).

Kryterium nr 2 - Czas udzielonej gwarancji świadczonej u klienta (liczony w miesiącach) IPGw – łącznie do 25 pkt.

Zamawiający przyzna punkty w tym kryterium w następujący sposób:

$$\text{IPGw} = \frac{\text{ILGB}}{\text{ILGN}} \times 25 \text{ pkt.}$$

gdzie poszczególne litery oznaczają:

IPGw – liczba punktów w kryterium „Gwarancja”,

ILGN – najdłuższa Gwarancja określona w miesiącach spośród wszystkich rozpatrywanych i nieodrzuconych,

ILGB – ilość miesięcy Gwarancji oferty badanej (przeliczanej).

Kryterium nr 3 - Czas rozpoczęcia naprawy serwisowej (liczony w dniach roboczych od dnia zgłoszenia) IPSe – 15 pkt.

Zamawiający przyzna punkty w kryterium „Czas rozpoczęcia naprawy serwisowej” IPSe licząc od dnia zgłoszenia w następujący sposób:

- od 0 dnia – do 2 dni – 15 pkt;
- od 3 dni – do 4 dni – 10 pkt;
- od 5 – do 7dni –5 pkt;
- powyżej 7 – 0 pkt.

Za podstawową jednostkę rozliczeniową przyjmuje się 1 dzień roboczy (słowne : jeden dzień roboczy).

Wybór oferty najkorzystniejszej :

Za ofertę najkorzystniejszą będzie uznana oferta, która przy uwzględnieniu powyższych kryteriów i ich wag otrzyma najwyższą punktację.

W ramach wszystkich wskazanych i opisanych kryteriów, Wykonawca otrzyma łączną (końcową) ilość punktów wyliczoną w następujący sposób:

$$\mathbf{KIP = IPCn + IPGw + IPSe}$$

gdzie poszczególne symbole oznaczają:

KIP – końcowa ilość punktów przyjęta do oceny oferty Wykonawcy,

IPCn – ilość punktów uzyskanych w kryterium: cena ofertowa netto.

IPGw – ilość punktów uzyskanych w kryterium: czas udzielonej gwarancji,

IPSe – ilość punktów uzyskanych w kryterium: czas przystąpienia do naprawy serwisowej licząc od dnia zgłoszenia.

Pouczenie nr 1:

Jeżeli nie będzie można dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej ze względu na to, że dwie lub więcej ofert otrzyma taką samą punktację, zamawiający spośród tych ofert wybierze ofertę z najniższą ceną, a jeżeli zostały złożone oferty o takiej samej cenie, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie przez siebie określonym ofert dodatkowych.

Przy obliczaniu punktów Zamawiający zastosuje zaokrąglenie do dwóch miejsc po przecinku.

Z poważaniem,
Grzegorz Szwej
Właściciel



FORMULARZ OFERTOWY

**W związku z zapytaniem ofertowym z dnia 22.08.2017 w ramach projektu nr WND-RPSL.03.02.00-24-0129/16-002 o tytule :
*Inwestycja w rozwój zaplecza produkcyjnego i konstrukcyjno - rozwojowego dla wprowadzenia innowacyjnej i unikalnej adaptowalnej platformy ładunkowej do samochodów dostawczych.***

Niniejszym składamy ofertę na dostawę, instalację i uruchomienie elementów składowych środowiska produkcyjnego a to:

Piła do aluminium sterowana numerycznie CNC – 1 szt.

Kod CPV 44510000-8 Narzędzia

Zintegrowana linia do wytwarzania paneli warstwowych – 1 szt.

Kod CPV 30123000-7 - Maszyny biurowe i przemysłowe

Lp.	Informacja o Dostawcy/Wykonawcy	
1	Data wystawienia oferty	
2	Nazwa firmy Oferenta (Wykonawcy)	
3	Adres firmy Oferenta (Wykonawcy)	
4	Numer telefonu	
5	Adres email	
6	NIP	
7	Nazwisko do kontaktu	
Oferta rzeczowo-finansowa		
8	Model lub nazwa urządzenia - Piła do aluminium sterowana numerycznie CNC – 1 szt.	
9	Model lub nazwa urządzenia - Zintegrowana linia do wytwarzania paneli warstwowych – 1 szt.	
10	Cena netto za przedmiot dostawy	
11	Cena brutto za przedmiot dostawy	
12	Czas udzielonej gwarancji świadczonej u klienta (liczony w miesiącach)	
13	Czas rozpoczęcia naprawy serwisowej (liczony w dniach roboczych od dnia zgłoszenia)	
14	Termin wykonania dostawy	
15	Termin związania ofertą	
16	Termin płatności w dniach	

Oświadczamy, że:

1. Zapoznaliśmy się z warunkami zapytania ofertowego i je akceptujemy.
2. Nie spełniamy warunków zakresu wykluczenia i nie podlegamy wykluczeniu.
3. Podane ceny uwzględniają wszystkie koszty związane z wykonaniem przedmiotowej dostawy.



4. Oferowane urządzenie spełnia postawione wymagania techniczne i funkcjonalne.

.....
(podpis osoby upoważnionej
do reprezentowania oferenta)

Załącznik nr 2

....., dnia2017 r.

POTWIERDZENIE

Potwierdzamy odbiór zapytania ofertowego z dnia 22.08.2017 w ramach realizacji projektu nr WND-RPSL.03.02.00-24-0129/16-002 o tytule :

Inwestycja w rozwój zaplecza produkcyjnego i konstrukcyjno - rozwojowego dla wprowadzenia innowacyjnej i unikalnej adaptowalnej platformy załadunkowej do samochodów dostawczych.

Zapytanie ofertowe dotyczy zakupu, dostawy, instalacji i uruchomienia elementów składowych środowiska produkcyjnego a to:

Pila do aluminium sterowana numerycznie CNC – 1 szt.

Kod CPV 44510000-8 Narzędzia

Zintegrowana linia do wytwarzania paneli warstwowych – 1 szt.

Kod CPV 30123000-7 - Maszyny biurowe i przemysłowe

Zapytanie wystosowała firma :

Pony Auto-Polska Grzegorz Szwej

40-750 Katowice

Katowice (miasto)

ul. Sezamkowa 14

Numer REGON 271970642

Numer NIP 6340023204

OŚWIADCZENIE

Ponadto oświadczamy, że nie istnieją powiązania kapitałowe i/lub osobowe pomiędzy **Pony Auto-Polska Grzegorz Szwej** a naszą firmą.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Wnioskodawcą a Wykonawcą, polegające na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
(data i podpis osoby upoważnionej
do reprezentowania oferenta)